

O O bet365

ivar o Safesearch, marque a caixa ao lado de "Resultados explorados do filtro";

e a opção "Procurar resultados explorados".

3 Na parte inferior da tela, clique no ícone "Salvar". Filtrar resultados explorados usando o SeguroSe pesquisa. Eu quero conteúdo adulto no google n support.google

O O bet365 Privacidade e segurança

Compreendendo a razão de profundidade de voo e importância no processamento de injeção

A razão de profundidade de voo é um fator crucial no processamento de injeção, ocorrendo entre o parafuso e o barril do extrusor, e responsável por regular o fluxo do plástico derretido. Normalmente, a razão de profundidade de voo é mantida entre 2 e 3 no processamento de injeção comum.

As três zonas do parafuso e a função de cada uma

Existem três zonas distintas de um parafuso: a zona de alimentação, a zona de compressão/plasticar e a zona de medição/bombeamento. Cada zona tem uma função específica para garantir um processamento de injeção eficiente e um produto final de melhor qualidade.

Ajuste da razão de profundidade de voo e seu efeito sobre o plástico e o produto final

A razão de profundidade de voo tem um grande efeito sobre o desempenho do plástico no processamento e nas propriedades gerais do produto final. Ajustar a taxa certa pode resultar em um fluxo suave, menor tempo de ciclo, redução do superaquecimento e um produto final de melhor qualidade.

Função
Zona de alimentação
Prepara o material plástico granulado para a alimentação
contém as zonas subsequentes.
Zona de compressão/plasticar